

Výzkumné centrum tvářecích technologií

Užitný vzor

Experimentální zařízení pro zpracování oceli

Autoři:

JENÍ EK, Ě., RONEĚOVÁ, A., KÁ A, J., BUBLÍKOVÁ, D., AIĚMAN, D.,
ĚTÁDLER, C.

Číslo projektu:

FOR_UV_02-14

Číslo vzoru:

27609

Datum udělení:

11.12.2014

Popis:

Experimentální zařízení pro zpracování ocelí se sestává ze skříně, která je opatřena víkem, je možné být odnímatelné. Víko je opatřeno otvorem, do kterého se vkládá nádoba. V nádobě je v kapalném médiu uložen vzorek oceli, jeho hmotnost je zpravidla nižší než 2 kg. V jedné z bočních skříní je vytvořen otvor, ve kterém je umístěna termoregulační zařízení, je možné uje nastavení několika pořadovaných sad teplot. Toto zařízení je opatřeno ventilátorem, regulátorem teploty a přes spínací relé je napojeno na monitorovací zařízení.

Je výhodné, pokud je jedna z bočních opatřena odnímatelným víkem.

Pro fixaci nádoby je rovněž možné, když je víko po svém obvodu opatřeno několika pružnými elementy.

Je rovněž výhodné, pokud je prostor nádoby od termoregulačního zařízení oddělen pomocí zdi vodou ochrany ventilátoru a monitorovacího zařízení před vysokou teplotou a zplodinami.

Klíčová slova: experimentální zařízení; Q-P proces; AHSS oceli

Fakulta strojní
Výzkumné centrum
tvářecích technologií
Prof. Dr. Ing. B. Mazek

Telefon: +420 377 63 8050
Fax: +420 377 63 8052
E-Mail: masekb@kmm.zcu.cz



www.fortech.zcu.cz

Adresa:
Západočeská univerzita v Plzni
Fakulta strojní
Výzkumné centrum tvářecích
technologií - FORTECH
Univerzitní 22
P. O. Box 314
306 14 Plzeň
Česká republika

IČO: 49777513
DIČ: CZ49777513

Bankovní spojení:
KB a.s., Plzeň
ú.č. 4811530257 / 0100